



弗兰德减速机张紧盘安装要求

杭州国鸿机械有限公司

地址：杭州市萧山区所前镇里士湖村

电话：0571-88717266

传真：0571-88510266

手机：13588237430

张紧盘安装要求

1. 安装收缩盘时，按照顺序逐个拧紧所有的紧固螺栓，经过 3-5 个轮回将所有螺栓拧紧到收缩盘上规定的扭矩。
2. 拧紧紧固螺栓直至内环和外环的前侧面对齐为止。（参看照片，照片已标注内外环）
3. 可以通过目测检查拧紧的程度，为了安全，将紧固件再一次拧紧 2 次。

注意：1. 为了避免各个螺栓的过荷，一定不能超过其最大拧紧扭矩，优先保证轴与空心轴套对中！2. 请阅读并参照弗兰德减速机操作说明书！

下面为螺栓最大拧紧扭矩：每个螺栓的最大拧紧扭矩（ $\mu=0.1$ ）

序号	螺栓规格	强度级别 10.9Nm	强度级别 10.9Nm
1	M6	12	14.5
2	M8	29	35
3	M10	58	70
4	M12	100	121
5	M14	160	193
6	M16	240	295
7	M20	470	570
8	M24	820	980
9	M27	1210	1450
10	M30	1640	1970
11	M33	2210	2650
12	M36	2850	3420



